

E-HEAD Modell 441

Orbitalschweisskopf für WIG
Rohrschweissungen mit und Ohne
Zusatzwerkstoff



Verwendung mit:

Tubemaster Modell 514

Pipemaster Modell 515

Pipemaster Modell 516

E-HEAD Modell 441

Orbitalschweisskopf für WIG Rohrschweißungen mit und ohne Zusatzwerkstoff

Präzisionswerkzeuge für Perfekte, Wiederholbare Schweissnähte

Der Magnatech-Schweißkopf Modell E wurde zum Schweißen von Rohr-Rohr und Rohr-Fitting Verbindungen entwickelt. Der E-Head kann für das Schmelzschweißen, mit oder ohne Zusatzdraht verwendet werden. (eine integrierte, auf dem Kopf montierte Zuführung ist Standard). Er wird mit Hilfe austauschbarer Führungsringe auf das Rohr montiert, wodurch mit dem E-Head eine Vielzahl von Durchmessern abgedeckt wird. Der E-Head verbessert die Produktivität durch einen verlängerten Arbeitszyklus, geringere Reparaturkosten und durch die Produktion von Schweißnähten gleichbleibender Qualität. Durch die digitale Technologie gehören regelmäßige Kalibrierungen der Vergangenheit an. Die Rotations- und Drahtzuführungsgeschwindigkeit bleibt verschleißunabhängig genau und die Köpfe können ohne zeitaufwändige Neukalibrierung ausgetauscht werden.

Quernahteinstellung des Brenners

Quernahtposition des Brenners & Lichtbogenkontrolle (mechanisch gesteuert)

Integrale Draht-elektrodenzufuhr

Die kompakte, auf dem Kopf montierte Drahtzufuhr wird elektronisch gesteuert. Dies stellt die genaue und wiederholbare Drahtzufuhr sicher

3-Achsen-Positionseinstellung für Drahtzufuhr
Mehrfachjustagen ermöglichen die präzise Positionierung des Drahtes

Einsatz auf vorgewärmten Rohren - Hitzetolerante Komponenten und ein wassergekühltes Gehäuse erlauben den Einsatz auf vorzuwärmenden Legierungen.

Lichtbogenkontrolle
Mechanische Lichtbogenkontrolle folgt den Konturen der Rohroberfläche

Führungsringe
ermöglichen den Einsatz auf einer Vielzahl von Rohrgrößen

Drahtelektrodenspule
Standard 1 kp (2 lb) Spulen verwenden

Montage des Schweisskopfs/Rotation

Der E-Head wird mit Metallführungsringen auf dem Rohr montiert. Sie sind für alle Standardrohrgrößen von 31,8 mm (1,5") bis 355,6 mm (14") und Leitungsgrößen von 44,45 mm (1,75") bis 114 mm (5") Außendurchmesser verfügbar. Das Zwangsantriebssystem und der elektronische Servodrehzahlregler garantieren eine gleichbleibende Laufgeschwindigkeit.



- Brennerrotation, Kaltdrahtzuführung
- Großer Durchmesserbereich
- Führungsringe für Standardleitungs Rohrgrößen verfügbar
- Mechanische Längenkontrolle des Lichtbogens zur Kompensation unrunder Rohre
- Wasserdichter Transportbehälter/Werkzeugsatz sind Standard



Optionen

- Sockelschweißkit - fester 45-Grad-Winkel,
- Verlängerungskabel.

Anwendungen

- Pharmazeutische Anwendungen,
- Sanitäre (hygienische) Prozessverrohrungen,
- Lebensmittelverarbeitung/Molkerei,
- Brauereileitungen,
- Dampfleitungen,
- Methanolanlagen,
- Chemische Anwendungen



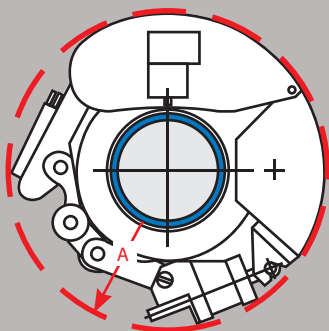
Spezifikationen

Anwendungen	Orbital-WIG-Schweißen Rohr-Rohr, Rohr-Fitting Verbindungen mit oder ohne Zusatzwerkstoff möglich
Brennerschlauchpaket	8 m (25') Standard Verlängerungskabel erhältlich
Rohrgrößen, Leitungsgrößen	44 mm (1,75") bis zu 356 mm (14")
Drahtzufuhr Drahtdurchmesser Geschwindigkeit Spulengröße	0,8, 0,9, 1,0 mm (0,030", 0,035", 0,040") 254 cm (100 Zoll pro Minute) 1,0 kg (2 lb)
Quernahtanpassung	± 9,5 mm (± 0,375")
Lichtbogenkontrollhub	1,3 mm (0,5")
Rotationsgeschwindigkeit	25 cm (10 Zoll pro Minute)
Wassergekühlter Brenner Zulässige Stromstärke	200 A konstant
Brennerjustagemöglichkeit Justage Brennerführung Brennerneigungseinstellung	± 15 Grad (manuell) ± 10 Grad (manuell)
Kompatibilität Stromquelle	Tubemaster 514B, Pipemaster 515, Pipemaster 516

Maße & Gewichte

Gewicht	3,6 kg
Axialer Abstand	Brennerabstand/Nachlauf bis zum rückwärtigen Ende : 26,5 cm Brennerabstand/Nachlauf bis zum vorderen Ende : 1 cm
Radialer Abstand (A)	6,4 cm (2,5") mit Lichtbogenkontrollmechanismus im zentralen Hub. (Für vollen Hub sind 70 mm/2,75" erforderlich)

E-Head - Radialer Abstand für Rohrgrößen von 48 mm (1,8") und darüber: 64 mm



MAGNATECH

Firmensitz : **MAGNATECH LLC**

6 Kripes Road, P.O. Box 260, East Granby, CT 06026-0260

Tel : +1 860 653-2573 • Fax : +1 860 653-0486

E-Mail: info@magnatechllc.com

Web Site: www.magnatechllc.com

Europäische Niederlassung : **MAGNATECH INTERNATIONAL BV**

De Amer 24, 8253 RC Dronen, The Netherlands

Tel : +31 321 38 66 77 • Fax : +31 321 31 41 65

E-Mail : info@magnatech-international.com

Web Site : www.magnatech-international.com