

### PIPEMASTER Modell 515

Programmierbare Stromquelle  
für Orbitalschweißköpfe



**Anwendungsgebiet:**

- **Offene Orbitalschweißzangen**
- **Geschlossene Orbitalschweißzangen**
- **Rohr in Boden Schweißköpfe**
- **Drehvorrichtungen**

# PIPEMASTER Modell 515

## Programmierbare Stromquelle für Orbitalschweißköpfe

### Revolutionär, nicht evolutionär

Die neueste Generation der Pipemaster Orbitalstromquelle ist das Ergebnis einer Neuausrichtung des Netzteil-Designs. Das Modell 515 bietet dem Orbitalschweißkopf-Kunden die Vorteile der Digitaltechnologie: Beispiellose Genauigkeit, Wiederholbarkeit und Zuverlässigkeit. Das neue Modell ist nur halb so groß und halb so schwer wie seine Vorgänger. Durch die digitale Technologie gehören regelmäßige Kalibrierungen der Schweißköpfe der Vergangenheit an - Geschwindigkeit und Ansprechverhalten des Motors bleiben verschleißunabhängig genau und stabil, die Köpfe können ohne zeitaufwändige Neukalibrierung ausgetauscht werden. Software-Upgrades können als kleiner E-Mail-Anhang verschickt und mit einem Standard-USB-Flashlaufwerk "Speicherstick" (wird mitgeliefert) geladen werden. Das Modell 515 ist internetfähig, so dass künftige Erweiterungen, wie beispielsweise ein internetbasierter Diagnoseservice, genutzt werden können. Es sind zwei Versionen mit automatischer Bereichswahl verfügbar: Ein leichtes Eingangsspannungsmodell für 115/230 V~ (auch mit einem Eingangsspannungsbereich von 115 - 480 V-lieferbar), das mit allen Eingangsspannungen weltweit arbeitet. Beide arbeiten mit 1 oder 3 Phasen, 50/60 Hz.

### Eigenschaften

- Mutipass-Schweißen von Rohren/Leitungen/Rohrböden
- Volle Funktionsfähigkeit (Brennerdrehung, Kaltdrahtzuführung, elektronische Lichtbogenkontrolle, elektronische Pendelung)
- Arbeitet mit allen Magnatech Schweißkopfmodellen (WIG-Verfahren)
- 200 Ampère Ausgang
- Interne Modifikationen entfallen durch automatischen Leistungseingangsbereich
- Bis zu 100 programmierbare Sektoren pro Programm (zeitbasierte Programme)
- Maschinenspeicher bis zu 100 Schweißprogramme
- Automatische Erstellung von Schweißprogrammen mit AutoProgram
- Einfachste Handhabung für das Bedienungspersonal
- "Lernmodus" für schnelle Programmerstellung
- Überwachungssteuerung durch programmierbare Soll- und Istparameter
- Übertragung der Programme und QK-Daten an einen PC mit einem USB-Flashlaufwerk "Memorystick"
- Automatische Erstellung von Heftsweißprogrammen mit AutoTack
- Große LCD-Anzeige in Farbe
- Gehäuse aus rostfreiem Edelstahl
- Hilfedateien für sofortige Information/Hilfe
- Hauptfunktionen sind mit einem Passwort geschützt
- Wasserdichte Fernbedienung mit Fiberglastechnologie für Zuverlässigkeit (25' Kabel)
- Automatisches Aufrollen des Schlauchpaketes nach Abschluss der Schweißarbeiten
- Alle Funktionen des Schweißkopf können mit einem gepulsten Stromausgang synchronisiert werden
- Position oder zeitbasierte Programmierung
- Integrierter Gasmangelwächter
- Integrierter Drucker
- Abnehmbares Kühlgerät
- Entspricht den Normen NEMA-, CE-, CSA- Standards



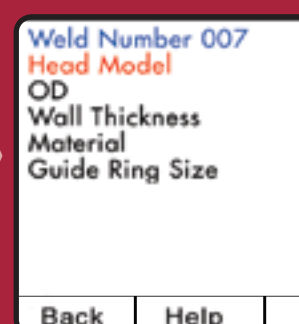
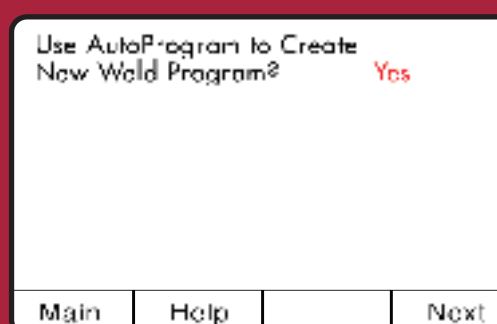
### AutoProgram

Die Programmierung ist einfach und intuitiv, sie erfolgt über manuelle Eingabe oder das neue AutoProgram, das Arbeit

#### Inbetriebnahmebildschirm



#### ... ein neues Schweißprogramm automatisch erstellen



## Optionen

- Transportwagen mit Flaschenständer
- Verlängerungskabel
- Spezial Transportkoffer für Lagerung/Versand
- Leichte 115/230 V AC Version



## Fernbedienung

Diese Handsteuerung wird zur Programmierung und Bedienung der Stromquelle verwendet. Die Fernbedienung ist für starke Beanspruchung ausgelegt und mit einer vollständig abgedichteten, wasserdichten Tastatur aus Silikonkautschuk ausgestattet, die für Schleifreste und Schweißspritzer undurchlässig ist. Die LCD-Anzeige in Farbe ist mit einer Schutzscheibe aus Hartglas versehen. Die Glasfasertechnologie schließt die Aufnahme elektrischer "Rauschens" in der Schweißumgebung vollständig aus.

Das intuitive Layout Fernbedienung ermöglicht dem Schweißer, Korrekturen des Programms vorzunehmen, ohne seine Schweißhelme abnehmen zu müssen.



## Kühlgerät

Der abnehmbare Kühlkörper wird unter dem Netzteil mit integriertem Durchflussmengenmesser montiert



## Lernmodus

Der Lernmodus beschleunigt die Programmentwicklung. Es werden ungefähre Werte für die Parameter eingegeben (oder ein vorhandenes Programm kopiert).

Anschließend wird eine Versuchsschweißung im Lernmodus durchgeführt. Die während des Schweißens vorgenommenen Änderungen werden aufgezeichnet und können als neues Schweißprogramm "gespeichert" werden

## Programmänderungen während des Schweißens sind durch eine Überwachungssteuerung möglich

Der Schweißer kann programmierte Parameter überspielen, jedoch nur innerhalb vorgegebener Grenzen. Für jeden Parameter werden passwortgeschützte Grenzwerte gesetzt (0 - 100 % der programmierten Werte).

## Vereinfachte Programmierung

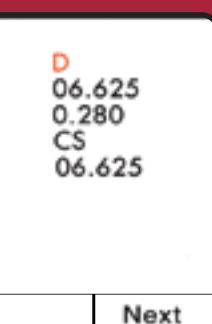
Durch Auswählen des zu verwendenden Schweißkopfes aus einem "Aufklappenü" wird der bevorzugte Programmiermodus - Position oder Zeit - ausgewählt. Die zeitbasierte Programmierung wird im Allgemeinen für Köpfe zum einfachen Schmelzschweißen verwendet. Multipass-Rohrschweißköpfe werden mit einer positionsbasierten Programmierung betrieben, dadurch entfallen Kalkulationen zur Festlegung des Punktes, an dem eine Parameteränderung vorgenommen werden muss. Ein Sensor im Schweißkopf informiert über die Position. Alle Schweißparameter können in jedem Sektor geändert werden.

## Schweißnahtüberwachung / QC

Die Schweißprogramme können durch zusätzliche Dokumentation oder Notizen sowie QK-Aufzeichnungen ergänzt und damit einzelnen Zeichnungen, Projekten und Kunden zugeordnet werden.

Arbeitsabläufe selbstständig generiert.

... für eine perfekte Schweißnaht,



Weld No	009	Date	9-11-2003
OD	00.500	Wall Thickness	00.049
Head	C10	Position	5G
Project	P326 03		
Drawing	H220		
Elect Diam	0.062"	Length	00.292"
Shield Gas	AR/H	Flow Rate	020 CFH
Backing Gas	AR	Flow Rate	005 CFH
Tacking	No	Overrides	No
Back	Help		Next

## SPEZIFIKATIONEN

<b>Anwendung</b>	Zur Verwendung mit allen Magnatech Schweißkopfmodellen (WIG-Verfahren), und Drehvorrichtungen,
<b>Gesteuerte Funktionen</b>	Schweißstromausgang/ gepulster Strom, Schweißkopfrotation, Drahtzufuhrgeschwindigkeit des Schweißkopfs, elektronische Kontrolle der Lichtbogenspannung, elektronische Brenneroszillation, elektronische Quernahtanpassung des Brenners,
<b>Ausgangsleistung</b>	0 - 200 Ampere
<b>Benötigte Eingangsspannung</b>	115 - 480 V~, 1 oder 3 Ø, 4,0 Kva, 50/60 Hz Automatischer Leistungsbereich
<b>Interne Speicherkapazität</b>	100 Schweißprogramme
<b>Maßeinheiten</b>	Metrisch und Zoll (wählbar)
<b>Programmübertragung</b>	Solid State Digitale Medien (Festplatte mit USB-Anschluss, Speicherstick)
<b>Sprache (Auswahl)</b>	Englisch, Spanisch, Deutsch, Französisch, weitere
<b>Grenzwertprogrammierung</b>	Einzel auswählbare Grenzwerte für jede Funktion 0 - 100 %
<b>Maximale Leerlaufspannung</b>	80 Volts
<b>Wasser- und Gasmangel Wächter</b>	Standard, verhindern Schäden am Gerät oder Arbeitsstück
<b>Datenaufzeichnung / Ausdruck</b>	Bedienerkennung, Schweißnahtkennnummer, Programmnummer, Material, Außendurchmesser, Wandstärke, Datum, Zeit, Schweißkopfmodell, Projekt, Zeichnung, programmierte Parameter
<b>QK-Parameterüberwachung / Aufzeichnung / Ausdruck</b>	Zeichnet die tatsächlichen Parameter und Abweichungen von den vorprogrammierten Grenzen
<b>Lichtbogenstarttyp</b>	Hochspannungsimpuls
<b>Betriebs- / Lagertemperatur</b>	Betrieb: -18 bis 50 °C (0 bis 120 °F) Lagerung: -25 bis 60 °C (-20 bis 140 °F)
<b>Feuchtigkeit</b>	Bis 98 % Rh (nicht kondensierend)

## MABE

<b>Länge</b>	<b>Modell 515 Stromquelle</b>	<b>Modell 905 Kühlgerät</b>
<b>Breite</b>	48 cm	48 cm
<b>Höhe</b>	35 cm	35 cm
<b>Gewicht</b>	43 cm	27 cm
<b>Gewicht*</b>	41,0 kg	15,0 kg
	35,0 kg	15,0 kg

\* Modell mit 115/230 V~ Eingangsspannung

**Das Pipemaster Netzteil kann für viele Schweißkopfmodelle verwendet werden**



D Head



Quickclamp



Tubesheet

## MAGNATECH

Firmensitz : **MAGNATECH LLC**

6 Kripes Road, P.O. Box 260, East Granby, CT 06026-0260

Tel: +1 860 653-2573 • Fax : +1 860 653-0486

E-Mail: [info@magnatechllc.com](mailto:info@magnatechllc.com)

Web Site: [www.magnatechllc.com](http://www.magnatechllc.com)

Europäische Niederlassung : **MAGNATECH INTERNATIONAL BV**

De Amer 24, 8253 RC Dronten, The Netherlands

Tel : +31 321 38 66 77 • Fax : +31 321 31 41 65

E-Mail : [info@magnatech-international.com](mailto:info@magnatech-international.com)

Web Site : [www.magnatech-international.com](http://www.magnatech-international.com)