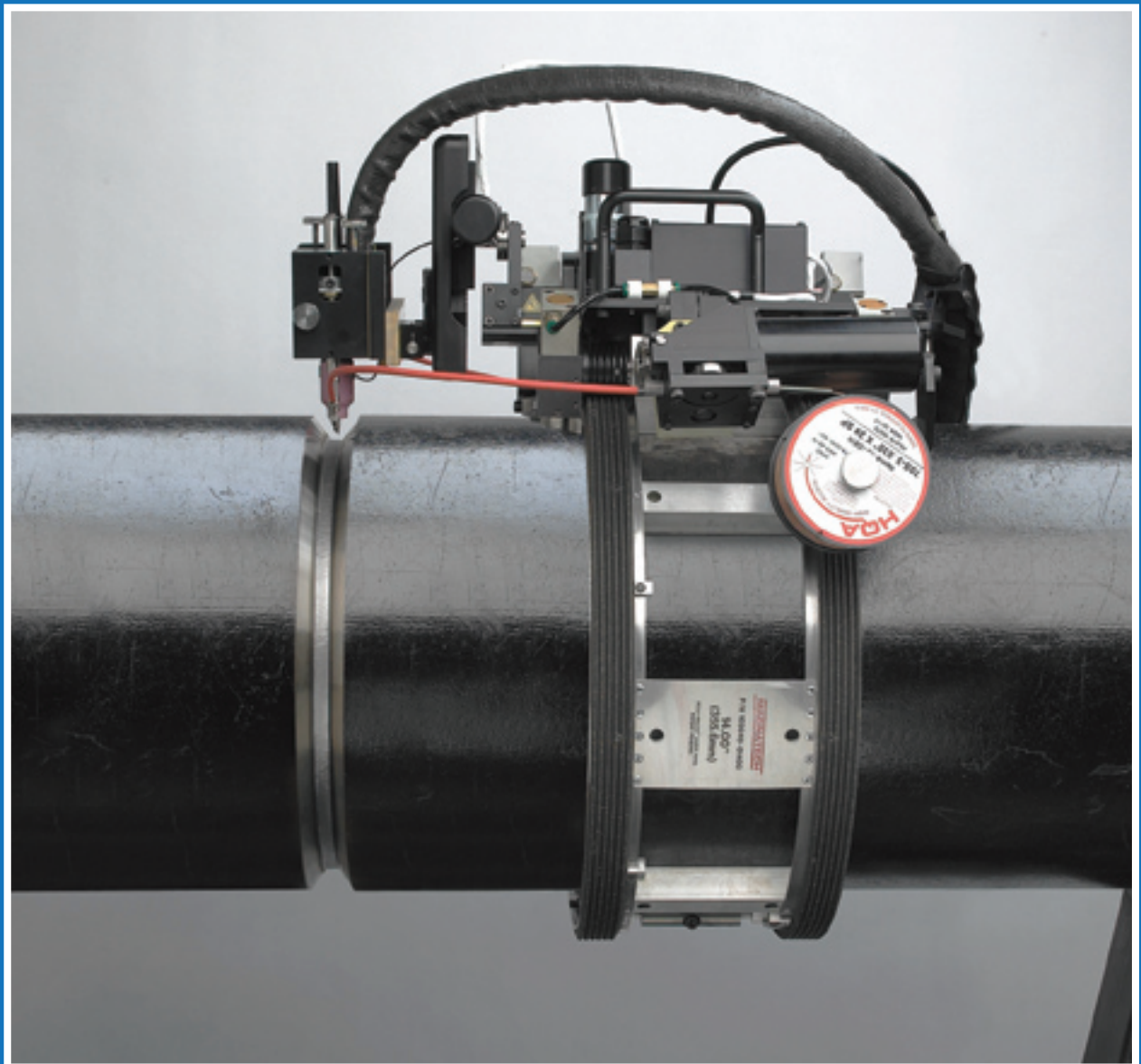


T-HEAD Modèle 419

Tête de soudage orbital
multipasses au procédé TIG



Utilisable avec :

- *Pipemaster Modèle 516*

TÊTE DE SOUDAGE T-HEAD

Tête de soudage orbital multipasses au procédé TIG

Un outil de précision pour des soudures répliquables et parfaites

La tête de soudage T-Head est conçue pour faire des soudures bout à bout de tubes et d'accessoires. Elle est à fonctionnement automatique intégral avec la capacité de reproduire de façon précise les mouvements du soudeur manuel le plus habile. La Tête T-Head est utilisée pour des applications relatives à des tubes de grand diamètre et de forte épaisseur requérant l'usage du procédé TIG à contrôle fin de l'arc. Des anneaux guide interchangeables se montent sur le tube et permettent à la tête T-Head de couvrir une large plage de diamètres.

La tête T-Head participe à l'augmentation de la productivité en améliorant le facteur de marche, en réduisant le nombre de réparations et en produisant des soudures de qualité constante.

Oscillation de la torche

L'amplitude, la vitesse et les temporisations de fin de trajet d'oscillation sont programmables de façon indépendante. Le réglage de l'approche latérale est électronique et s'effectue à l'aide de la commande à distance.

La pulsation du courant est automatiquement synchronisée avec l'oscillation.

Contrôle de la longueur d'arc

La longueur d'arc est maintenue électroniquement.



Réglage du fil

Réglage selon trois directions, latérale, radiale et angulaire

Montage de l'anneau guide

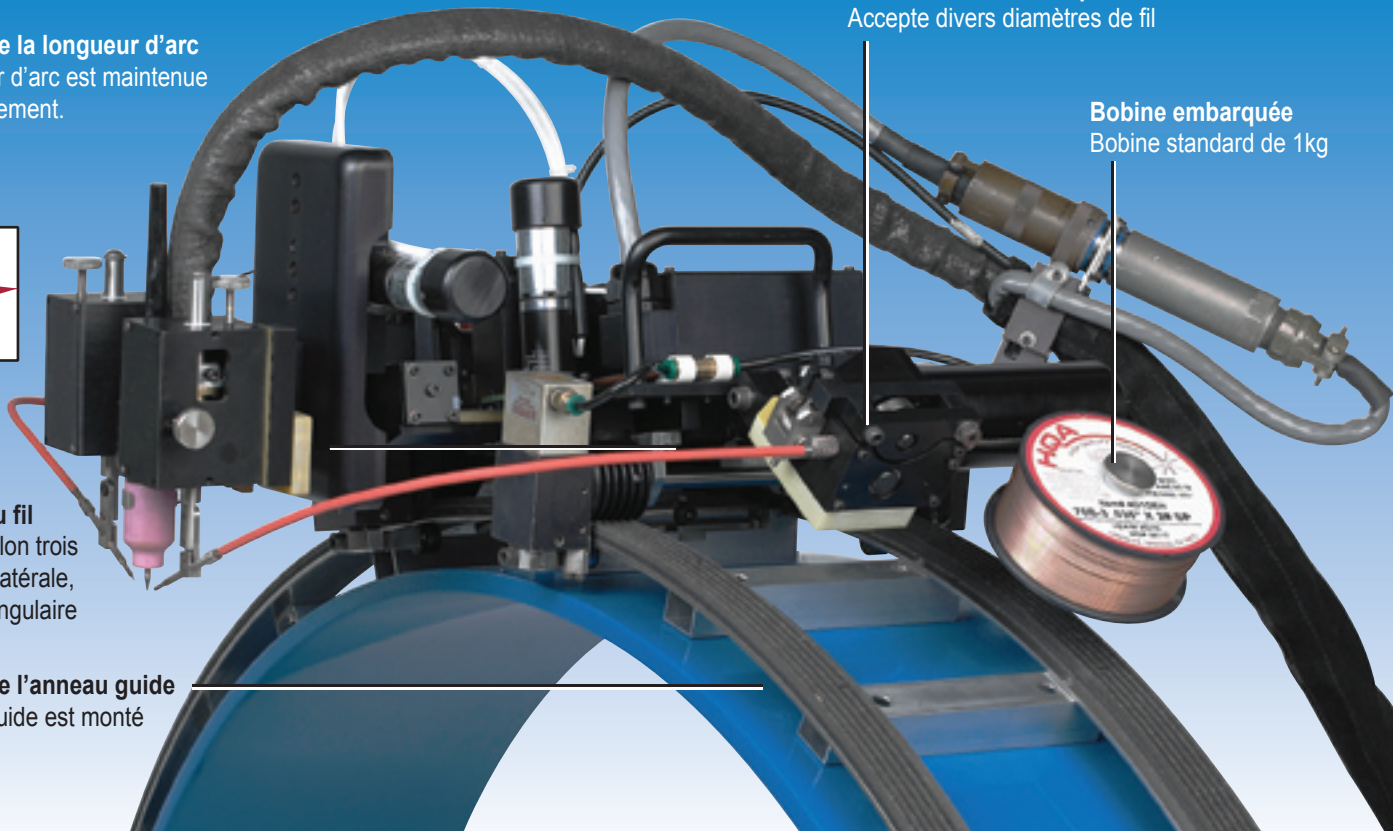
L'anneau guide est monté sur le tube.

Dévidoir de fil embarqué

Accepte divers diamètres de fil

Bobine embarquée

Bobine standard de 1kg



Caractéristiques

- Toutes les fonctions, rotation et oscillation de la torche, maintien de la longueur d'arc, dévidage du fil sont contrôlées électroniquement,
- Anneaux guide disponibles dans tous les diamètres standard des tubes,
- La torche utilise des composants standard,
- Boîte à outils fournie en standard,
- Large plage de diamètres.



Anneau guide



Narrow Gap ép 25 mm

Applications

- Construction et entretien de centrales,
- Fabrication de générateurs de vapeur,
- Centrales électronucléaires,
- Usines chimiques et pétrochimiques,
- Construction navale,
- Gazoducs et tuyauteries d'usines.



Options

- Extensions de câble,
- Simple ou double alimentation du fil,
- Contrôle vidéo de l'arc.

Tolérance des anneaux guide au préchauffage

Le montage à l'aide de fourrures d'un anneau d'un diamètre supérieur permet de souder des alliages requérant le préchauffage du tube. Les adaptateurs créent un espace qui prévient la transmission de chaleur.



Trois types d'adaptateurs peuvent être vissés sur chacun des tubes carrés montés en standard sur l'anneau guide.

- 25 mm (1") en tube carré aluminium,
- 50 mm (2") en tube rectangulaire,
- de 3 mm à 12 mm en métal plein ou n'importe quelle épaisseur sur demande.

Fix-Track™

La tête T-Head peut être aussi utilisée pour le soudage extérieur ou intérieur de réservoirs, de citernes ou de conduits.

- Rails flexibles pour des courbes complexes,
- Sections de 2,3 m, assemblées par boulons,
- Fixation magnétique ou par succion.

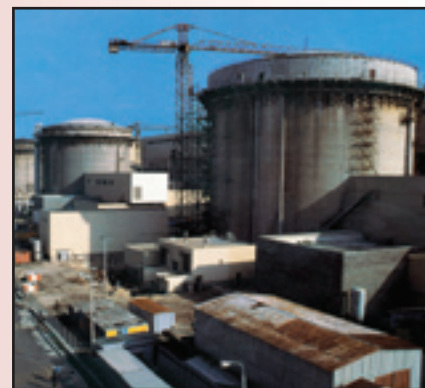


Spécifications

Applications	Soudage orbital multipasses au procédé TIG de tubes et d'accessoires,
Longueur de câble	Longueur standard de 8 mètres. Extensions disponibles en option,
Plage des diamètres	de 168 mm à 1524 mm et plus,
Module d'alimentation du fil	Diamètres du fil : 0,8 mm - 0,9 mm - 1,0 mm - 1,2 mm Vitesse maximum du déroulement : 254 cm/mn Bobines standard de 1 kg
Module d'oscillation	Amplitude maximum d'oscillation : 16 mm Vitesse maximum d'oscillation : 152 cm/mn Temporisation de fin de trajet : de 0,0 sec. à 1,0 sec. Amplitudes du réglage de centrage : +/- 6,4 mm pour le réglage fin et 38 mm pour le réglage approché.
Module de contrôle de la longueur d'arc (AGC)	Amplitude de l'ajustement électronique : 66 mm, des réglages mécaniques permettent de s'adapter à de très fortes épaisseurs.
Module de rotation	Vitesse linéaire 25 cm/mn
Refroidissement	Par circulation d'eau. Intensité : 300 A à 100% de facteur de marche.
Réglage angulaire de la torche	Réglage angulaire axial +/- 15° Réglage angulaire radial +/- 10°
Source de courant associées	Pipemaster modèle 516

Dimensions et poids

Poids	11,8 kg avec un seul dévidoir sans la bobine 13,4 kg avec deux dévidoirs sans les bobines
Encombrement axial	49,5 cm depuis l'axe de la torche jusqu'à l'extrémité arrière, 2,9 cm depuis l'axe de la torche jusqu'à l'extrémité avant.
Encombrement radial	25 cm



MAGNATECH

Siège social aux USA : **MAGNATECH LLC**
6 Kripes Road, P.O. Box 260, East Granby, CT 06026-0260
Téléphone: +1 860 653-2573 • Fax : +1 860 653-0486
E-Mail : info@magnatechllc.com
Site Web : www.magnatechllc.com

Représentation générale pour l'Europe : **MAGNATECH INTERNATIONAL BV**
De Amer 24, 8253 RC Dronten, Pays-Bas
Téléphone : +31 321 38 66 77 • Fax : +31 321 31 41 65
E-Mail : info@magnatech-international.com
Site Web : www.magnatech-international.com