

PIPELINER Modèle MPS 4000

Source de courant de soudage pour
têtes de soudage orbital.



Utilisable avec :

- *les têtes pour le soudage FCAW des pipelines,*

PIPELINER Modèle MPS 4000

Source de courant de soudage multipasse - Procédés MAG/Fil fourré

Pour un contrôle précis du procédé de soudage.

L'équipement MPS 4000 est une source de courant de soudage numérique conçue pour des applications aux procédés MAG et à fil fourré sous protection gazeuse (GMAW / FCAW process). Le contrôleur actionne tous les modèles de tête de soudure de type Pipeliner.

Le MPS 4000 fournit un contrôle synergique de la vitesse du fil et de l'intensité du courant de soudage. L'opérateur a seulement à choisir la vitesse du fil et le système régule de manière adaptative les paramètres d'apport d'énergie pour maintenir la stabilité du procédé.

Des programmes standard sont disponibles pour la plupart des combinaisons d'alliage, de diamètres de fil et de types de gaz et le MPS 4000 est employé avec diverses options pour l'alimentation du fil : au sol (WFOF), embarqué (WFOH) ou poussé-tiré (WFPP).

Applications

- Construction et entretien des centrales électriques, thermiques ou nucléaires,
- Fabrication de générateurs de vapeur,
- Construction d'oléoducs, d'aqueducs et de gazoducs,
- Pose de conduites marines et sous marines,
- Construction de complexes chimiques et pétrochimiques,
- Construction navale, tanks et citernes de grand diamètre.

Caractéristiques

- Soudage multipasses des tubes,
- Anime les têtes Pipeliner aux procédés FCAW et GMAW,
- Intensité maximum de 400 Ampères,
- S'adapte automatiquement à toutes les tensions d'alimentation,
- Mode pulsé ou spray au choix,
- Refroidissement par circulation d'eau,
- Protection intégrée pour manque d'eau ou de gaz,
- Boîte à boutons pendante pour le contrôle à distance,
- Contrôle synergique de l'intensité et de la vitesse du fil,
- Programmes optimisés disponibles pour la plupart des matériaux,
- Programmes spéciaux sur demande pour alliages particuliers,
- Utilisable sur chantier extérieur (IP23),
- Chariot porte bouteilles.

Options

- Oscillation pendulaire de la torche,
- Extension de câbles,
- Mélangeur de gaz de protection,
- Porte bouteille supplémentaire.



Le MPS 4000 Un outil "Expert"

Le MPS 4000 dispose d'une expertise qui lui est propre et le contrôle des opérations de soudage est simple et facile.

Il suffit seulement de choisir le diamètre et le matériau constitutif du fil pour accéder à un des programmes optimisés fournis par le constructeur et stockés dans la mémoire interne.

Le mode synergique rend l'opération encore plus facile car l'intensité du courant, synchronisée avec la vitesse de déroulement du fil, se règle en tournant un simple bouton.



Boite à boutons pendante

La commande à distance sert aussi bien à la programmation qu'à la conduite des opérations. Des commandes intuitives permettent d'effectuer les corrections sans avoir à lever la masque.



Durable et robuste

Classé IP 23 - L'équipement est sûr et robuste pour être utilisé dans les conditions de chantier les plus sévères.



Multi programmeur optionnel

Conçu spécialement pour le soudage des pipelines, ce module optionnel compacte permet de programmer 4 passes différentes. La boîte à boutons pendante est remplacée par une commande à distance compacte. L'opérateur choisit une des passes programmées et ne dispose que des commandes lui permettant les réglages fins rendus nécessaires par les variations de la géométrie du joint. Le dispositif est monté sur la source de courant et peut être verrouillé pour se prémunir des modifications intempestives des programmes.



Dévideur de fil sur support pivotant

Le dévideur de fil est portable et peut être enlevé de son support pivotant. Des extensions de câble sont disponibles pour travailler à distance. Un couvercle protège les bobines de la poussière et les maintient en bon état de propreté.



Réglage précis et automatique de la longueur d'arc

La technologie numérique maintient une longueur d'arc constante avec une fréquence de la réponse d'ajustement de l'ordre de la microseconde.

Ce procédé élimine la production et la projection d'éclaboussures.



Le panneau d'affichage vous dit tout ce que vous avez besoin de savoir

- Avant le soudage, les paramètres programmés sont affichés. Pendant le soudage ce sont les paramètres en temps réel qui le sont.
- A la fin du soudage, les valeurs réelles sont sauvegardés et peuvent être affichées à l'aide de la commande "Hold".
- La vitesse du fil et le voltage sont sauvegardés et peuvent être rappelés pour donner accès aux paramètres optimisés de travaux spéciaux
- Des alertes sont affichées pour manque d'eau ou température excessive.
- Des messages d'erreur sont également affichés pour faciliter le diagnostic des problèmes éventuels.



Spécifications

| | |
|--|--|
| Applications | Utilisable avec toutes les têtes de soudage Pipeliner au procédé MAG et fil fourré. |
| Fonctions contrôlées | Courant continu standard ou pulsé au choix, Vitesse de déroulement du fil de métal d'apport, Vitesse de rotation de la tête, Amplitude et vitesse d'oscillation linéaire ou pendulaire, Réglage électronique du positionnement axial de la torche, Contrôle de la longueur d'arc. |
| Capacité de la mémoire | Stockage de 80 programmes optimisés. |
| Source de courant MPS 4000 | |
| Intensité de soudage | 400 Ampères à 60% de facteur de charge et 320 Ampères à 100%. |
| Tension en circuit ouvert | 70 Volts |
| Cosinus phi | 0,99 - 88 % |
| Alimentation extérieure | 200/230/400/460 Volts auto-ajustable, 35 Ampères, 12,7 KVA, 50/60 Hertz. |
| Indice de protection | IP 23 |
| Type de refroidissement | Ventilation forcée. |
| Classe d'isolation | F |
| Normes | IEC 974-1 (IP23S), CSA, EMC 89/336/EEC, EN 60 974-1 |
| Contrôleur modèle 712 | |
| Câble de la commande à distance | 8 mètres ou 15 mètres en standard dépendant du type de tête |
| Indice de protection | IP 23, sauf pour la boîte à boutons pendante |
| Refroidisseur MPS 4000R | |
| Pompe | Centrifuge |
| Capacité de refroidissement | 2000 à 2300 Watts à 20° Celcius |
| Pression et débit | Pression : 4,2 bars - Débit : 3,5 litres/minute |
| Volume du réservoir | 5,5 litres |
| Indice de protection | IP 23 |
| Dérouleur MPS 4000 | |
| Entraînement | 4 rouleaux munis d'engraves variées selon les fils utilisés. |
| Diamètres du fil | de 0,8 à 1,6 mm |
| Vitesse de déroulement | de 0,5 à 22 mètres/minute. |
| Indice de protection | IP 23 |

Dimensions et poids

| | Source de courant | Contrôleur | Refroidisseur | Dérouleur de fil |
|-----------------|-------------------|------------|---------------|------------------|
| Longueur | 72,5 cm | 72,5 cm | 72,5 cm | 65 cm |
| Largeur | 29 cm | 29 cm | 29 cm | 29 cm |
| Hauteur | 47 cm | 23 cm | 23 cm | 41 cm |
| Poids | 35 kg | 14,5 kg | 13 kg | 16 kg |

MAGNATECH

Siège social aux USA : **MAGNATECH LLC**
6 Kripes Road, P.O. Box 260, East Granby, CT 06026-0260
Téléphone: +1 860 653-2573 • Fax : +1 860 653-0486
E-Mail : info@magnatechllc.com
Site Web : www.magnatechllc.com

Représentation générale pour l'Europe : **MAGNATECH INTERNATIONAL BV**
De Amer 24, 8253 RC Dronten, Pays-Bas
Téléphone : +31 321 38 66 77 • Fax : +31 321 31 41 65
E-Mail : info@magnatech-international.com
Site Web : www.magnatech-international.com