

## PIPEMASTER Modelo 515

Fuente de Energía Programable para Soldar con Cabezales Orbitales



*Usada Con*

- *Cabezales Orbitales para Soldadura de Tubo*
- *Tuboplaca*
- *Cabezales Orbitales para Soldadura de Caño*
- *Soldaduras Circulares*

# PIPEMASTER Modelo 515

Fuente de Energía Programable para Soldar con Cabezales Orbitales

## Revolucionario, No Evolutivo

La última generación de Fuentes de Energía Pipemaster, es el resultado de la nueva dirección en el diseño de fuentes inversoras. El Modelo 515, trae beneficios de la tecnología digital al cliente de soldadura orbital: precisión, repetibilidad y confianza. El nuevo Modelo es la mitad del tamaño y peso de los modelos anteriores. La tecnología digital elimina para siempre la calibración del Cabezal para Soldar. La velocidad del motor y características de respuesta se mantienen precisos y estables, a pesar del desgaste del Cabezal y de su intercambio.

Los más recientes programas pueden ser enviados por correo electrónico (e-mail) y descargados en una "Memoria Portátil USB" (Memory Key), estándar (proveído). El Modelo 515, está "listo para Internet" y para recibir mejoras en el futuro, tales como servicios de diagnósticos y actualizaciones.

Se dispone de dos versiones de auto voltaje: modelo de peso más ligero, 115/230 VAC de entrada, y otro de promedio más amplio, 115/480 VAC de entrada, para poder operar en voltaje mundiales. Ambos operan con 1 o 3 fases, 50/60 Hz.

## Detalles

- Pases múltiples de soldadura para caños/tubos/tubo-placa
- Capacidad de función completa (rotación de la torcha, aporte de alambre, control de información y asistencia al operario)
- Opera todos los modelos de Cabezales de Soldar Magnatech (proceso GTAW)
- 200 Amps. (Amperios) de Salida
- Entrada de auto voltaje elimina modificaciones internas
- Hasta 100 niveles por programa
- Almacena internamente 100 programas para soldar
- Auto Programación genera procedimientos automáticamente
- Programación y operación guiados por claves
- Programación de enseñanzas permiten rápido desarrollo
- "Rango de Límites" programables para supervisar el control
- Monitoreo de parámetros desoldadura/informe de fuera de límites para propósitos de QA\*/QC\* (Control de Seguridad/Conformidad)
- Transferir programas y datos de QC\* (Control de Conformidad) al PC\* (Computadora Personal) usando una "Memoria portátil USB"

- "Auto Punteo," automáticamente genera programas de soldadura de punteado
  - Gran pantalla LCD a color
  - Maletín de acero inoxidable
  - Sistema de Ayuda (Help) provee ayuda o información de inmediato
  - Protección de funciones con clave
  - Control Remoto impermeable (8 m/25')
  - Auto rebobinado del alambre al concluir la soldadura
  - Todos los Cabezales tienen capacidad de funcionar sincronizadamente con la corriente pulsada de salida
  - Selección de programa a base de tiempo o posición
  - Sistema de protección evita que la torcha suelde sin el flúir de gas
  - Impresora interna
  - Recirculador del líquido refrigerante desmontable con protección integral por flújo
  - Satisface los requisitos de las normas NEMA, CE, CSA
- \*Por sus siglas en inglés



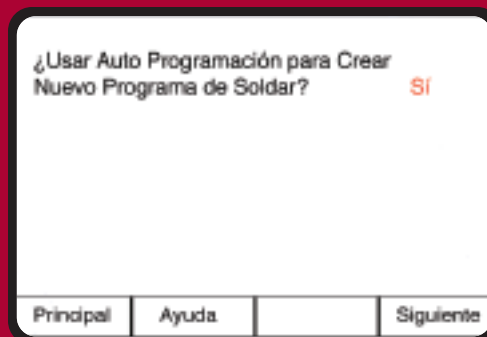
## Auto Programación

La programación es simple e intuitiva por ingreso manual o por la nueva función de auto programación

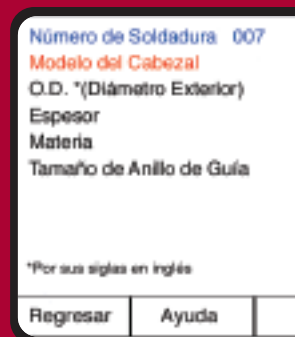
### Pantalla de comienzo



### ... Automáticamente crea un nuevo programa de soldar



### ... Simplemente por la información



## Opcionales

- Estructura rodante porta fuente con soporte para tubos de gas
- Cables de Extensión
- Maletín para almacenaje
- Versión de peso ligero 115/230 VAC



## Control Remoto de Mano

El Control Remoto de Mano es usado para programar y operar la fuente de energía. Diseñado para soportar uso intensivo, el Control Remoto incorpora una pantalla completamente impermeable, sellada con silicona que evita deshechos y salpicar de soldadura. La pantalla LCD a color es protegida por una ventanilla de cristal para alta temperatura.

El diseño de los sistemas intuitivos permite al operario hacer correcciones en la programación sin tener que levantar su protector facial.



## Recirculador de Líquido Refriante

Recirculador desmontable, alojado por debajo de la fuente de energía con sistema de protección interno contra falta de flujo.



## Modo de Enseñanza

El Modo de Enseñanza aumenta la velocidad de desarrollo de un programa. Los valores de los parámetros son registrados o copiados de un programa ya existente.

En Modo de Enseñanza se hacen soldaduras de prueba. Los cambios hechos durante la soldadura son temporalmente incorporados y pueden ser "Almacenados," (Saved) como un nuevo programa de soldadura.

## Desvíos Programados Proveen Control y Vigilancia

El operario puede cambiar los parámetros de soldadura, solo dentro de ciertos límites programados por anticipado. Protección con clave son permitidos sobre los límites de desvío de cada parámetro (0-100% del valor programado).

## Programación Simplificada

Especificado del Cabezal a utilizar, automáticamente selecciona el modo de programación necesario, posición o tiempo. La programación a base de tiempo generalmente es preferida para los Cabezales de Soldaduras de Fusión simples. Cabezales para Soldar tubo con pases múltiples son operados usando programación basado en posición, eliminando cálculos para determinar cuándo es necesario hacer cambios a los parámetros. Un sensor en el Cabezal de Soldar provee información sobre la posición. Todos los parámetros para soldar pueden ser ajustados en cada nivel.

## Monitoreo de la Soldadura/QC\*

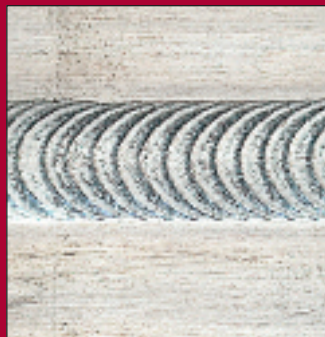
Documentación y notas adicionales pueden ser incluidos en los programas para soldar y expedientes de QC\* (Control en Conformidad) detallando indicaciones de dibujos individuales, proyectos y clientes.

... información que se genera por procedimientos.

... proveer

... Para una perfecta soldadura cada vez

D
06.625
0.280
CS
06.625
Siguiente



Número de Soldadura	009	Fecha	9-11-2003
C.I.D. (Diámetro Externo)	00.500	Espesor	00.049
Cabezal	C10	Posición	5G
Proyecto	P326-03		
Dibujo	H220		
Diam Elect	0.062"	Longitud	00.292"
Gas de Protección	AR/H	Procedo de Fluir	020CFH
Gas de Respaldo	AR	Procedo de Fluir	005CFH
Punteado	No	Desvío	No
Regresar	Ayuda		Siguiente

## Especificaciones

<b>Aplicación</b>	Para ser usado con muchos modelos de Cabezales Magnatech (proceso GTAW), Soldadura Circular, y Sistemas Dedicados de Soldadura
<b>Control de funciones</b>	Corriente Continua o Pulsada para Soldar, Rotación del Cabezal, Velocidad de Aporte de Alambre, Control Electrónico del Voltaje del Arco, Oscilación Electrónica de la Torcha, Ajuste Electrónico de Costura Transversal de la Torcha
<b>Corrient de salida</b>	0 – 200 Amps. (Amperios)
<b>Alimentación de entrada</b>	115/480 VAC, 1 o 3 Fases, 4.0 KVA, 50/60 Hz Auto Voltaje (Sin necesidad de modificaciones eléctricas)
<b>Capacidad de memoria Interna</b>	100 programas de soldadura
<b>Unidad de medida</b>	Métricas y pulgadas (seleccionable)
<b>Transferencia de programas</b>	Medio Digital (Memoria Llave USB)
<b>Selección de idiomas</b>	Inglés, Español, Alemán, Francés y otros
<b>Límites programables</b>	Escala de desvío individual en cada función de 0 -100%
<b>Voltaje máximo a circuito abierto</b>	80V DC
<b>Sensores para el flujo de de agua y gas</b>	Evitan daños al equipo o a la pieza a soldar, estándar
<b>Adquisición de Data/Impresión</b>	Identificación del Operario, Número de Identificación de la Soldadura, Número del Programa, Material Diámetro Exterior, Espesor, Fecha, Hora, Modelo del Cabezal de Soldar, Proyecto, Dibujo, Parámetros Programados, Apuntes del Operario
<b>Monitoreo de los Parámetros de QC* (Control de Conformidad)/ Adquisición e Impresión de Data</b>	Registra los parámetros actuales y los desvíos de los límites programados
<b>Tipo de comienzo del arco</b>	Impulso de Alto Voltaje (HF*)
<b>Temperatura de Operación y Almacenaje</b>	Operación: -18 a 50°C (0 a 120°F) Almacenamiento: -25 a 60°C (-20 a 140°F)
<b>Humedad</b>	Hasta 98% RH ( Sin Condensación)

## Dimensions

	<b>Modelo 514 Fuente de Energía</b>	<b>Modelo 904 Circulador</b>
<b>Longitud</b>	48 cm (19")	48 cm (19")
<b>Ancho</b>	35 cm (14")	35 cm (14")
<b>Altura</b>	43 cm (17")	27 cm (11")
<b>Peso</b>	41 Kgs (91 Lbs)	15 Kgs (34 Lbs)
<b>Weight - Modelo 515</b>	35 Kgs (77 Lbs) <sup>1</sup>	15 Kgs (34 Lbs) <sup>1</sup>

\*Por sus siglas en inglés

<sup>1</sup> Modelo 115/230 VAC de entrada

## La Fuente de Energía Pipemaster puede ser utilizado con varios modelos de Cabezales para Soldar



**Cabezales Modelo D/T para Soldadura de Caño**



**Engrampe Fácil**



**Cabezales Serie 424, 425, 426 para Soldadura de Tubo-a-Tuboplaca**

Representado Por:

## MAGNATECH

Oficinas Centrales: **MAGNATECH LIMITED PARTNERSHIP**  
6 Kripes Road, P.O. Box 260, East Granby, CT 06026-0260  
Teléfono: (+1) 860 653-2573 • Fax: (+1) 860 653-0486  
Correo Electrónico: info@magnatech-lp.com  
Página de Internet: www.magnatech-lp.com

Oficinas Europeas: **MAGNATECH EUROPE B.V.**  
Ambachtshof 15, 8251 KV Dronten, The Netherlands  
Teléfono: (+31) 321 38 6677 • Fax: (+31) 321 31 4165  
Correo Electrónico: info@magnatech-europe.com  
Página de Internet : www.magnatech-europe.com